

# HT-250 Serie

Congelado 23m<sup>3</sup> ~ Fresco 33m<sup>3</sup> Para camión

*Uso*

*Diseño*

*Rendimiento*

*Ventajas*

*Fácil manejo*

*Opción*

Modelo más vendido para camión mediano

Diseño aerodinámico con tapas ABS de larga duración

Gran capacidad con componentes de alta calidad

Fácil instalación y bajo coste de mantenimiento

Microprocesador en mando cabina

Modo calefacción mediante gas caliente



## H HT- 250 II



Condensador frontal



Evaporador extraplano



Mando en cabina



Compresor

## H HT- 250ESC



Condensador frontal  
(con motor eléctrico)



Evaporador extraplano



Mando en cabina



Compresor

## H HT- 250RT



Condensador sobre techo



Evaporador extraplano



Mando en cabina



Compresor

Capacidad de refrigeración	Temperature	HT-250 II / 250ESC				HT-250RT		
		Road		Electric		Road		
30°C(86°F) Ambient under ATP Standard	R-404A	°C	kcal/h	watt	kcal/h	watt	kcal/h	watt
		0	3,741	4,351	2,640	3,070	3,498	4,068
		-10	2,747	3,195	1,896	2,205	2,475	2,878
		-20	1,815	2,111	1,176	1,368	1,660	1,931
Engine Compressor	Model	TM-15						
	No. of Cylinder	6						
	Displacement(cm³)	147						
Refrigerant	R-404a 2.0kg							
Airflow Volume @ 0 Pa Static Pressure	1,786			1,786		1,259		
DC Voltage Option	DC 12V / DC 24V							
Electric Standby	Power	220/380/415V, 1P/3P, 50/60Hz						
	Output	3kW(4HP)						
Defrost	Automatic hot gas defrost initiated & terminated by cab controller							
Size (LxWxH)/mm & Weight/kg	Condenser	1120 X 496 X 395 [32]		1200 X 540 X 430 [124]		956 X 910 X 182 [20]		
	Evaporator	1200 X 689 X 170 [29]		1200 X 689 X 170 [29]		1200 X 689 X 170 [29]		